



武藏野化学(中国)有限公司

総合食品生産ラインのご案内

生産ラインの位置づけ

- ・全工程スマート化食品生産拠点
- ・プレミックス、固体飲料、調味料など、多様な品目の生産
- ・安全、効率的かつ高精度な食品加工サービスの追求



機能別エリア分け&適正配置



入口清潔化エリア



原料処理工場



核心生産エリア



倉庫物流エリア

入口清潔化エリア



靴交換エリア



女性着替え室一



男性着替え室一



女性着替え室二



男性着替え室二



手洗い・乾燥エリア



エアーシャワー室一

生産入口

プレミックス・固形飲料原料エリア

外装除去・消毒室



補助材料室



原料投入室



プレミックス原料室



清掃用具室・洗浄室



プレミックス・固形飲料生産エリア

見学通路



エアーシャワー室



工場概要



原料入口



配合原料エリア

外装除去室



消毒室



プレミックス原料室



清掃用具室・洗浄室



配合生産エリア

エアーシャワー室



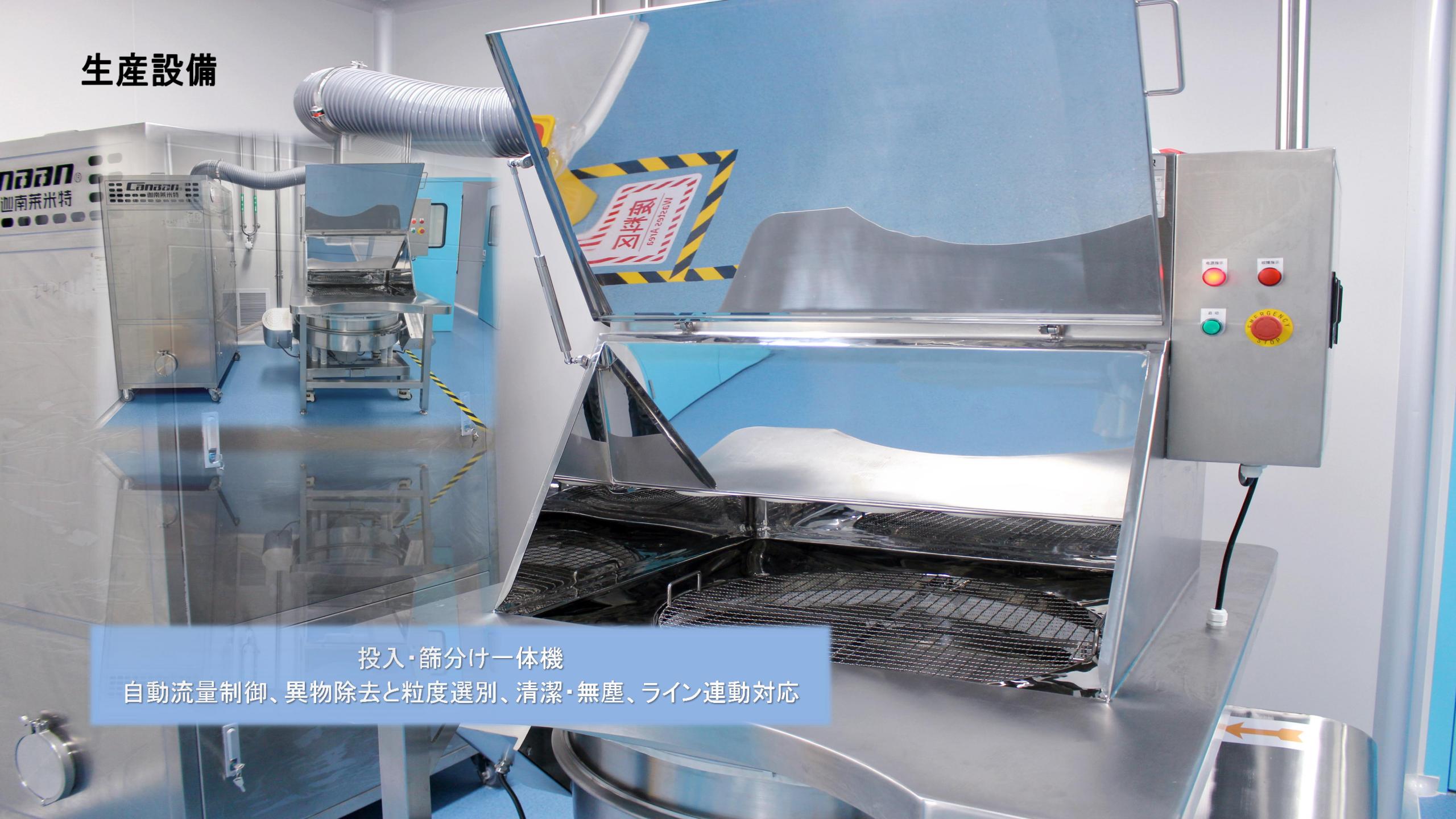
生産現場の一コマ



原料入口



生産設備



投入・篩分け一体機

自動流量制御、異物除去と粒度選別、清潔・無塵、ライン連動対応

生産設備



超微粉機
連続化生産を実現可能



生産設備

超微粉碎・多原料対応・均一粒度分級・活性保持・温度制御

生産設備

気流混合機

- ・高速で均一な混合
- ・原材料を損傷しない
- ・密閉式で清潔な設計
- ・特殊原料への対応可

3次元混合機
3次元均一混合・死角なし・穏やか処理・低残留



生產設備

氣流混合機
智能監視·高效率



反応釜

食品添加物製造ラインにおける原料の混合・反応用



生產設備

固形飲料包裝機

能力: 約360袋/時間 · 1袋1kg



自動包裝機

能力: 約20袋/時間 · 1袋20kg



倉庫物流エリア



物流通路



原料エリア



完成品エリア



外装作業エリア



包装材料倉庫

物流通路



原料エリア

原料通路



完成品エリア+完成品通路



倉庫外装作業エリア

製品種類

固体飲料

植物 / 食用菌 / プロバイオティクス / たんぱく質 / 野菜・果物 / お茶 / コーヒー / フレーバー固体飲料

プレミックス

加熱調理菓子プレミックス(パン、ケーキ、焼き菓子用) / 揚げ物用衣粉

食品加工品

穀物製粉加工品/混合雑穀粉/その他の穀物加工品

調味料

固体調味料/配合調味料粉

その他

水産製品(海藻粉)/食品添加物



資格認証



品質保証: 食品安全基準の厳守と全工程管理



武藏野化学(中国)有限公司

当社の先進的な生産基盤を礎とし、
双方にとって実りあるご協力を賜りますよう、
謹んでお待ち申し上げます。

联系方式: 0795-3156288 (内贸) 、 0795-3156289 (外贸)

邮箱: mcc@china-musashino.com

公司地址: 江西省宜春经济技术开发区春风路66号