

Corporate Profile

乳酸・アラニン・ピルビン酸のリーディングカンパニー
武蔵野化学研究所

Leading Manufacturer of Lactic Acid, Alanine, and Pyruvic Acid
Musashino Chemical Laboratory, Ltd.

Since 1949——物語のはじまり 世界に先駆けた「乳酸」の工業化が、 独創の歴史を刻む第一歩となった。

The Musashino story of innovation began in 1949
We became the world's first company to apply synthetic methods
to the mass production of lactic acid

武蔵野化学研究所の歴史は、世界で初めて合成法による乳酸の製造を開始した1949年に始まります。

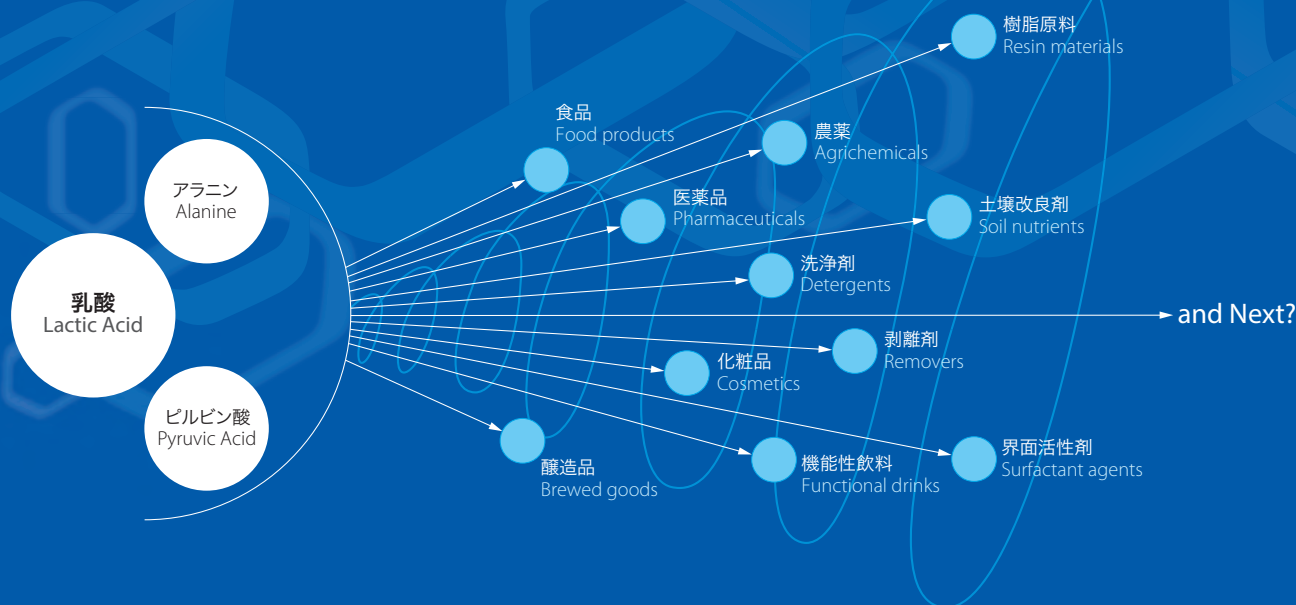
前例のない取り組みだけに、その実現には幾多の苦難が立ち塞がりましたが、「他社がやらないことを積極的に手掛けてこそ前途が開ける」という決意のもと、多士済々の若き技術者たちが不断の努力によって技術を確立。その結果、“合成乳酸の世界的なパイオニア”としての地位を獲得することができました。

こうした過程で得られた知見とノウハウは、その後、アラニンやピルビン酸など、多種多様な化学製品の製法を確立する礎となっています。そしてまた、独創的な技術に挑む不屈の精神は、ファインケミカルメーカーとしての当社の原点であり、今日に至る成長の原動力となっているのです。

The story of Musashino Chemical Laboratory began in 1949, when we became the first company in the world to successfully apply synthetic methods to the mass production of lactic acid.

Producing lactic acid in this way had never before been attempted, and many formidable obstacles stood between us and our goal. But convinced that our future depended on devoting our energy to areas that other companies had avoided, the dedication and effort of our team of capable young engineers found a way to do it, establishing our reputation as the global pioneer of synthetic lactic acid.

The knowledge and expertise we gained from this effort forms the foundation for the many chemical product manufacturing techniques we have developed since, including those used to produce alanine and pyruvic acid. What's more, our boundless drive to explore innovative technologies has been the key to our success as a manufacturer of fine chemicals and the driving force behind the growth of our company that has continued to the present day.



乳酸とその製法——発酵乳酸と合成乳酸

「乳酸」は広く自然界に存在する化学物質であり、工業品としての製法には、植物系原料に微生物を作用させて生成する「発酵法」と、化学反応による「合成法」の2種類があります。当社は「合成法」による量産に世界で初めて成功したパイオニアで、現在も世界で唯一の「合成乳酸」メーカーです。さらに合成乳酸で培った技術を活かして、極めて高品質な「発酵乳酸」の量産体制を確立し、両製法による高品質な乳酸を幅広い市場に提供しています。

Lactic acid and its production: fermented lactic acid and synthetic lactic acid

Lactic acid is a chemical substance widely found in nature, and two methods are used to produce it as an industrial product: fermentation using the action of microorganisms in plant raw materials and synthetic methods using chemical reactions. Musashino Chemical Laboratory was the first company anywhere in the world to successfully develop a synthetic method for the mass production of lactic acid, and today we remain the world's only producer of synthetic lactic acid. Furthermore, taking advantage of the expertise we acquired from developing synthetic lactic acid we have established a mass-production system of fermented lactic acid of unsurpassed quality. As a result, we supply high-quality lactic acid produced using both these methods to a wide-range of markets.

食品や医薬品、電子機器、印刷物など、私たちの身の回りのあらゆる製品には、直接目に触れることなくとも、さまざまな化学製品が用いられています。当社の使命は、「独創的で優れた有機化学製品の提供を通じて社会に貢献する」こと。その実現には、製品や素材に新たな価値をもたらす化学製品の開発・提供を通じて、さまざまな産業分野の技術革新に貢献し、暮らしや社会の豊かさにつなげていくことが重要であると考えています。そこで、当社は幅広い産業分野のお客様をパートナーとして、お客様が生み出す製品の機能や品質の向上につながる化学製品の創出に取り組んでいます。日々の研究開発の先には、お客様の製品があり、さらにその先には、それら製品を手にする人々の笑顔がある——これこそが、“研究開発型企业”としての当社の理念であり、困難な研究に取り組む原動力でもあるのです。

“研究開発型企业”として、化学製品が持つ可能性を追求し、より豊かな暮らし・社会の実現に貢献していきます。

We are an R&D-driven company dedicated to bringing out the potential of chemical products to make better living and a better world



Even though we can't see them with our own eyes, the food and pharmaceutical goods, electronic devices, printed matter, and many of the other manufactured goods that are part of our lives make use of all sorts of chemical products. The mission of Musashino Chemical Laboratory is to “contributing to the society by providing innovative organic chemical products of superior value.” Our success therefore depends on developing and bringing to market chemical goods that tap the unrealized potential of goods and materials in ways that contribute to technological innovation in every field of industry as well as better living and a better world. We therefore collaborate closely with our customers across a wide range of industrial fields on creating chemical products that contribute to enhancing the functionality and quality of the products that they develop. Our customers and, beyond them, the satisfied consumers who ultimately purchase their products inspire the research and development that we work on everyday. This, more than anything else, provides the inspiration that drives a research and development company like ours to undertake difficult and challenging research.

1949 合成法による乳酸の製造を開始
東京都杉並区に(株)武蔵野化学研究所を設立
1950 武蔵野商事(株)設立
1951 富山軽銀(株)を吸収合併
メタクリル酸メチル(MMA)の製造開始
1953 アラニン(DL-アラニン)の製造開始
1954 塩化シアヌル(CC)の製造開始
1956 トリアルシアヌレート(TAC)の製造開始



1958 乳酸エチル、乳酸メチル、乳酸ナトリウムの製造開始
協和ガス化学工業(株)を設立(国内合併会社)し、CCおよびMMAの生産を移管
1959 J.R.ガイギーAG(現BASF SE社)にCCの製造技術を輸出
1964 ステアロイル乳酸カルシウム(ペルフ)の製造開始
1967 カンショウ乳酸の製造開始
1968 本社を東京都中央区京橋に、工場を茨城県北茨城市に移転



米国アメリカン・サイアナミッド・カンパニー(現ファイザー社)にCCの製造技術輸出
1969 ガイギー・ヴェルケ・シュヴァイツェルハーレAGと合併会社ムサシノガイギー(株)設立
1972 チバガイギー社(現BASF SE社)にTACの製造技術輸出
1978 ピルビン酸の製造開始
1979 乳酸ミリスチル、乳酸セチルの製造開始

1949 Production of synthetic lactic acid begins. Musashino Chemical Laboratory, Ltd. established in Sugunami Ward, Tokyo.
1950 Musashino Shoji Co., Ltd. established.
1951 Absorption merger with Toyama Aluminum Co., Ltd. Production of methyl methacrylate (MMA) begins.
1953 Production of DL-alanine begins.
1954 Production of cyanuric chloride (CC) begins.
1956 Production of triallyl cyanurate (TAC) begins.

1958 Production of ethyl lactate, methyl lactate, and sodium lactate begins. Kyowa Gas Chemical Industry Co., Ltd. established (domestic merger) to handle production of CC and MMA.
1959 CC production technology exported to J.R. Geigy AG (now BASF SE).
1964 Production of calcium stearoyl lactylate begins.
1967 Production of buffered lactate begins.
1968 Head office relocates to Kyobashi, Chuo Ward, Tokyo, and plant relocates to Kitaibaraki City, Ibaraki Prefecture.

CC production technology exported to American Cyanamid Company (now Pfizer Inc.) in the USA.
1969 Musashino-Geigy Co. Ltd., a joint venture with Geigy Werke Schweizerhalle AG, established.
1972 TAC production technology exported to Ciba-Geigy Co., Ltd. (now BASF SE).
1978 Production of pyruvic acid begins.
1979 Production of myristyl lactate and cetyle lactate begins.



研究者たちの探求心が、拓いてきた未来。

A chronological overview of the paths opened by our passion for research

世界で唯一の製品を生み出す「オンリーワン」の技術力

乳酸やアラニン、ピルビン酸など、当社製品の品質は、国内外の幅広い産業から認められています。なかでも合成法による乳酸は、現在、当社が世界で唯一の量産メーカーであり、まさに「オンリーワン」の製品です。

Creating one-of-a-kind products with state-of-the-art technology

The quality of our lactic acid, alanine, pyruvic acid, and other products is highly valued by our customers across a wide range of industries both in Japan and abroad. In fact, we are the only company in the world that mass-produces synthetic lactic acid, making them truly “one-of-a-kind” products.

欧州で、米国で——世界が認めた独創の技術

合成樹脂の原料であるメタクリル酸メチルや蛍光塗料の原料である塩化シアヌルなどを製造するために当社が開発した生産技術は、欧州や米国のグローバル企業でも採用されており、日本の製造業における「技術輸出」の先駆けとなっています。

Our innovative technology is valued in Europe, America, and around the world

The production technologies we have developed to manufacture goods—such as methyl methacrylate for use as a synthetic resin raw material and cyanuric chloride for use as a raw material in fluorescent paints—have been adopted by global firms in Europe, America, and elsewhere, making Musashino Chemical a pioneer in the export of Japanese manufacturing technology.



創業当時のメンバー(1940年代)
当時は東京・杉並に本社と工場を置いていた

Early staff members when the company was founded (1940s)
The head office and plant were located in Suginami, Tokyo.



磯原工場(1960年代)
需要の拡大に伴い茨城・磯原に新工場を建設

Isohara Plant (1960s)
To meet growing demand, a new plant was built in Isohara, Ibaraki Prefecture.

- 1980 西独デグッサ社にCCの製造技術輸出、ピルビン酸エチルの製造開始
- 1985 ピルビン酸ナトリウムの製造開始
- 1986 粉末乳酸ナトリウム、乳酸アルミニウムの製造開始
- 1988 化成品工場新設
- 1991 アラニン、FDA(米食品医薬品局)食品添加物認可
- 1995 乳酸、乳酸ナトリウムの医薬品製造業許可(GMP)取得



- 2000 武蔵野化学研究所磯原工場がISO9002認証を取得
中国江西省科院生物技術有限責任会社と合弁会社江西武蔵野生物化工有限公司を設立
- 2001 武蔵野商事(株)を吸収合併
- 2006 ムサシノバイオリサイクル(株)を設立
- 2009 江西武蔵野生物化工有限公司を完全子会社化
- 2010 江西武蔵野生物化工有限公司を武蔵野化学(中国)有限公司に社名変更
- 2021 本社を東京都千代田区丸の内に移転

- 1980 CC production technology exported to Degussa Corporation of West Germany. Production of ethyl pyruvate begins.
- 1985 Production of sodium pyruvate begins.
- 1986 Production of sodium lactate powder and aluminum lactate begins.
- 1988 Chemical products plant newly established.
- 1991 Alanine approved as a food additive by the US Food and Drug Administration.
- 1995 Acquires GMP certificate for the manufacture of lactic acid and sodium lactate.
- 2000 Musashino Chemical Laboratory

- Isohara Plant acquires ISO9002 certification.
- Jiangxi Musashino Bio-Chem Co., Ltd., a joint venture with Jianxi Keyuan Biotech Co., Ltd., established.
- 2001 Musashino Shoji acquired through merger.
- 2006 Musashino Biorecycle Co., Ltd. established.
- 2009 Acquires full ownership of Jiangxi Musashino Bio-Chem Co., Ltd.
- 2010 Jiangxi Musashino Bio-Chem Co., Ltd. changes name to Musashino Chemical (China) Co., Ltd.
- 2021 Head office relocates to Marunouchi, Chiyoda Ward, Tokyo.

1980s

1990s

2000s

2010s

2020s



海外のお客様と商談(1970年代)
アジアから欧米諸国まで、世界市場へ輸出本格化

Business discussion with an overseas client (1970s)
From Asia to North America and Europe, the company's worldwide export business gains momentum.



東京研究所(1990年代)
創業の地にある東京研究所を建て替え設備を拡充

Tokyo Laboratory (1990s)
The laboratory located at the company's original location was rebuilt and expanded.

高品質な化学製品を中国から世界へ展開

当社は合成乳酸の製造で培った技術を活かして、2000年に拠点を設けた中国で高品質な発酵乳酸や特殊アミノ酸の量産にも成功。これら化学製品を世界で展開し、さまざまな分野で注目を集めています。

Supplying high-quality lactic acid goods from China to world markets

We have successfully applied our synthetic lactic acid manufacturing expertise to mass-producing high-quality fermented lactic acid and special amino acids. In 2000, we established an affiliate in China to promote these chemical products in the China market, where they have since won satisfied customers from various fields of industry.

新製品開発や用途開発など、新たな価値の創造へ

当社の創造力は、今も新たな挑戦を続けており、生分解性プラスチックの原料として期待されるポリ乳酸など新製品の開発はもちろん、既存製品の新たな用途開発にも取り組んでいます。

Creating new value with innovative product and application development

The Musashino Chemical Laboratory's creative and innovative spirit continues to take up new challenges, including not only by developing new products such as polylactate, a potential raw material for biodegradable plastic, but by exploring how to apply existing products in new ways.

食品から医薬品、工業品、そして多様な産業分野へ ムサシノグループの創造力

日本酒の醸造に不可欠な乳酸の製造・販売から始まった当社の事業は、その後、用途開発と製品ラインアップの拡充により、医薬品や工業品など多様な分野に市場を拡大。現在では、中国に拠点を置く武蔵野化学(中国)有限公司と、環境課題の解決への貢献をめざすムサシノバイオリサイクルからなるムサシノグループを構成し、より多彩な化学製品を、より幅広い市場に供給しています。



From food products and pharmaceuticals to industrial products

Musashino Group innovation has made an impact in every field of industry

Musashino Chemical Laboratory began as a company manufacturing and marketing lactic acid in its role as an essential ingredient for the brewing of sake. We went on to develop new uses for and expand our product lineup of lactic acids and expand our business into a wide range of markets, including pharmaceuticals and industrial goods. Today, together with China-based Musashino Chemical (China) and Musashino Biorecycle, our affiliate dedicated to finding solutions to environmental problems, we provide more chemicals products than ever to an increasingly wide range of markets as the Musashino Group.



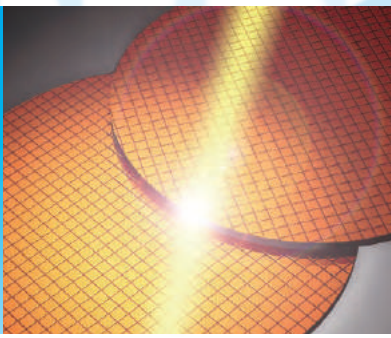
食品・醸造品用途
Foods and Brewed
Products



医薬品・化粧品用途
Pharmaceuticals and
Cosmetics



工業品用途
Industrial Products



その他用途
Other Applications





↑ 日本酒

醸造工程で不可欠な発酵調整や
雑菌汚染防止に

Japanese sake

In brewing processes, our products are an essential agent for regulating fermentation and are a safeguard against bacterial contamination.



↑ 食肉加工品

日持ちや風味の向上に

Processed meats

Our products help processed meats keep longer and taste better.



↑ 麺類

乾燥防止や日持ち向上など
麺製品の品質改良剤として

Noodles

As an additive to noodles, our products improve quality by preventing drying and prolonging freshness.

漬物 →

塩味を抑えて素材本来のおいしさを

Pickles

Our products make pickled foods taste less salty and bring out their natural flavor.



食品・醸造品 用途

Foods and Brewed Products

豊かで安全な食生活を支えるために

乳酸やアラニンなどは、多くの食品に含有され、
古くから人々が摂取し続けてきました。

これらの物質は、酒類や漬物、味噌、チーズ、ヨーグルトなど、
発酵食品の風味を高めるなどの用途で活用されるほか、
静菌効果により日持ちを向上させるpH調整剤や、調味料、酸味料などとして、
幅広く利用されています。

A product lineup that promotes healthy and safe diets

Many types of food contain lactic acid, alanine, and other biochemical compounds, and they have always been a part of human diets. These substances are used not only to enhance the flavor of brewed beverages, pickled foods, miso, cheese, yogurt, and other fermented foods, their bacteriostatic properties have a wide-range of applications, including improving longevity by modifying pH, as a flavoring, and as an acidulant.

医薬品・化粧品 用途

Pharmaceuticals and Cosmetics

人々の健康美を支えるために

乳酸やその誘導体は、医薬品や医薬部外品、化粧品など、人々の健康と美を支える分野においても、幅広く利用されています。当社が半世紀にわたり培ってきた世界水準の精製技術は、極めて高い品質と安定性が求められる医療分野においても確かな信頼を獲得しています。

Promoting health and beauty

Lactic acid and its derivatives are widely used in pharmaceuticals, quasi-pharmaceuticals, cosmetics, and other products that promote health and beauty. Developed over a half-century, our world-class refining technology is highly valued by our customers in the medical field for supplying products possessing the superior quality and safety that they demand.

ヘアケア →

湿度やうるおいを守る成分で髪を美しく

Hair care products

In hair care products, our chemical products make hair more beautiful as an ingredient that preserves moisture and gloss.



輸液・透析液 →

アシドーシス※の改善や腎臓透析など多様な治療に

※アシドーシス：体内の酸と塩基の平衡が酸性側に傾く状態

Infusion solution and dialysate

The diverse medical applications of our products include a role in treating acidosis* and kidney dialysis.

* Acidosis refers to a condition in which there is too much acidity and too little basicity in body fluids.



↓ 歯磨き粉

日々の健康を支える歯を守るために

Toothpastes

Our products help people maintain the kind of clean and healthy teeth that are so important to day-to-day health.



↑ 化粧品

肌へのアミノ酸補給やpH調整など幅広い効果を

Cosmetics

Our products are widely used in cosmetics, including as an amino acid supplement for skin and to maintain pH balance.

工業品 用途

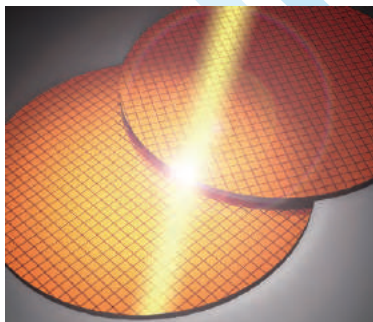
Industrial Products

身の回りのさまざまな製品に

お客様と連携した製品開発や、積極的な用途開発を続けてきた結果、当社化学製品の用途は、さまざまな産業分野に拡大しています。これからも工業用薬品に求められる高い品質基準をクリアするのはもちろん、作業時の安全性が高く、環境への影響が少ない化学製品を提供し続けます。

Our products are present everywhere in day-to-day life

Decades of close collaboration with customers on product development and our dedication to finding new applications has led to our chemical products finding applications in every field of industry. We will continue to provide chemical products that not only satisfy the high-quality standards demanded of industrial chemicals but are also safe to use and environmentally friendly.



↑ 半導体

繊細なシリコンウエハーや電子部品を支える溶剤として

Semiconductor

Our products are an ingredient in the solvents for sensitive silicon wafers and electronic components.

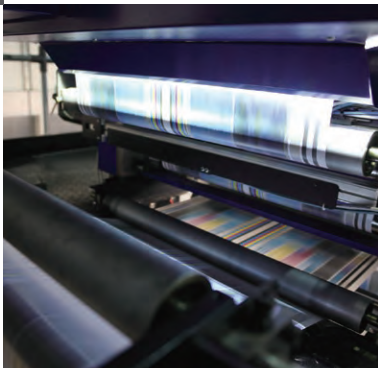


↑ メッキ

電子部品や金属部品の表面処理に

Metal plating

Our products are used for surface finishing for electronic and metal components.



↑ 印刷物

インキや塗料などの品質を支える添加剤として

Printed materials

Our products are used as additives to enhance the quality of ink and paint.



← 太陽電池

太陽電池用シリコンセルの
カット工程における
接着剤の剥離剤として

Solar batteries

Our products are applied as an adhesive remover when cutting silicon cells for solar batteries.



↑ 土壌改良剤
 土地の再生利用のための土壌改良剤として
 Soil amendments
 Our products are applied as soil nutrient amendments for land rejuvenation.

農薬 →
 環境への影響が少ない農薬の開発を支える
 Agrichemicals
 Our products aid in the development of environmentally friendly agrichemicals.

サポート飲料 →
 宴会の翌日をサポートする飲料の成分として
 Anti-hangover drinks
 Our products are used as an ingredient in "morning after" beverages for preventing hangovers.



その他 用途 Other Applications

そして、また新たな可能性を

化学製品がもつ無限の可能性を広げていくことは、
 ファインケミカルメーカーとしての当社の使命です。
 これからも、新たな用途開発に注力し、
 より多くのフィールドで社会に貢献していきます。

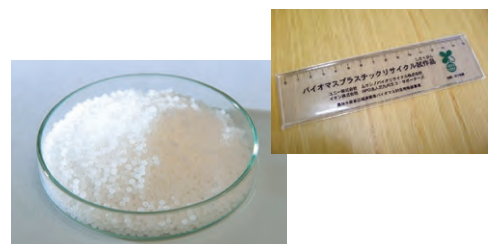
We continue to discover new applications for our products

As a producer of fine chemicals we have made it our mission to expand the limitless potential of chemical products. We will continue to devote our creative energy to developing new applications so that products yet to come will bring even greater benefits to our customers, to consumers, and to society in general.

「バイオプラスチック」という可能性 The Potential of Bioplastics

乳酸の重合体であるポリ乳酸は、生分解性を持つバイオプラスチックの原料として注目されています。当社と当社の子会社であるムサシノバイオリサイクルでは、このバイオプラスチックの開発・生産とともに、フィルムや樹脂製品、医療材料など幅広い分野での用途開発を進めています。

The "poly lactic acid" is the focus of interest for its potential as a raw material for producing biodegradable plastics. Musashino Chemical Laboratory and Musashino Biorecycle are working to develop and manufacture bioplastics and on developing applications for the material in a variety of areas, including as a component in films and resin goods and as a material for application in the medical field.





磯原工場 Isohara Plant

最先端の生産設備をベースに
高品質な化学製品の安定供給を実現する。

当社の生産拠点である磯原工場は、1968年、太平洋を眼下に臨む北茨城の地に誕生して以来、設備の計画的な拡充や、先進的な技術・システムの導入によって、効率的かつ安定した操業を続けています。緑地を多く採り入れた88,000m²の敷地内には、乳酸、アラニン、ピルビン酸の各工場をはじめ、タンクヤードや倉庫群、品質管理棟などが整然と配置されており、品質への徹底したこだわりと、周辺環境への万全の配慮のもとに、多彩な製品の安定供給を担っています。

Our state-of-the-art production system and equipment guarantee a reliable supply of high-quality chemical goods for our customers

The Isohara Plant that serves as the backbone of our manufacturing began operation in 1968 in Kitaibaraki on a site overlooking the Pacific Ocean. The systematic expansion of equipment and adoption of advanced technology and systems ensure that the factory always operates efficiently and reliably. Within the verdant 88,000m² site are plants for the manufacture of lactic acid, alanine, and pyruvic acid as well as a tank yard and warehouse complex, quality control building, and other facilities, all efficiently organized for the task of providing a reliable supply of the diverse range of Musashino Chemical Laboratory products and in line with our deep commitment to quality and thorough attention to the wellbeing of the surrounding environment.



ISO9001 認証取得
ISO9001 acquired

当社製品の安定供給を担う磯原工場。乳酸をはじめとする製品を生産している。

Producing lactic acid and other products, the Isohara Plant in Ibaraki ensures a stable supply of company products.



磯原工場主要施設・設備

Overview of main facilities and equipment at the Isohara Plant

- | | |
|---|---|
| ① 乳酸工場
Lactic acid plant | ⑪ ボイラー棟
Boiler plant |
| ② アラニン工場
Alanine plant | ⑫ LNGサテライト
LNG tanks |
| ③ 化成品工場
Multipurpose plant | ⑬ 事務棟
Administration office |
| ④ ベルフ(ステアロイル乳酸カルシウム)工場
Calcium stearyl lactylate plant | ⑭ 厚生棟
Welfare facility |
| ⑤ SP(特製品)工場
SP (special products) plant | ⑮ 品質管理棟
Quality control office |
| ⑥ 食添製剤工場
Food additives plant | ⑯ 乳酸充填場
Filling facility for little containers |
| ⑦ CR(ケミカルリサイクル)工場
CR (chemical recycling) plant | ⑰ ドラム充填場
Filling facility for large containers |
| ⑧ 中央操作室
Central control room | ⑱ 南製品倉庫
South warehouse |
| ⑨ 原料タンクヤード
Raw materials storage tank yard | ⑲ 西製品倉庫
West warehouse |
| ⑩ 製品タンクヤード
Products storage tank yard | |



研究開発体制
Our Research and
Development System

東京研究所 Tokyo Laboratory

基礎研究から新製品・新用途開発、そして事業化まで
化学製品の新たな可能性を創造する。

当社創業の地・東京都杉並区に位置する東京研究所は、当社の研究開発の中枢であり、合成、発酵などの化学分野はもちろん、医学や工学、食品化学など、多彩な専門領域をもつ研究スタッフを擁しています。同研究所では、主要製品である乳酸やアラニン、ピルビン酸およびその誘導体の研究をはじめ、新製品や新用途の開発、さらには顧客企業の研究部門と連携した事業化まで、一貫した研究開発を推進。合成実験室や生化学実験室、食品実験室、連続実験室、分析室など、最高水準を誇る実験機器を備えた研究設備はもちろん、豊富な文献やIT環境も整備した研究環境のもと、日々、独創的な研究開発に取り組んでいます。

From basic research to the development of new products and applications to their commercialization, our R&D system explores the untapped potential of chemical products

Located in Suginami Ward, Tokyo where the company was first founded, our Tokyo Laboratory is the hub of our research and development. Besides work on synthetic and fermentation processes and other types of chemical related research, our laboratory staff performs research in a wide range of specialized fields, including medicine, engineering, and food chemistry. In addition to R&D on the lactic acid, alanine, pyruvic acid and their derivatives that are our primary products, the laboratory constitutes a total R&D system, devoting research to developing new products and applications and collaborating with the research divisions of our corporate clients on commercializing the fruits of our research. Beside being equipped with state-of-the-art experimental equipment—including experimental laboratories dedicated to synthetics, biochemistry, and food products, a lab for serial experiments, and an analysis lab—the Tokyo Laboratory features an extensive collection of research literature and an IT infrastructure that make it a stimulating research environment for performing innovative research and development on a daily basis.

当社の研究開発拠点・東京研究所。充実した設備を整え、画期的な製品を開発し続けている。

The Tokyo Laboratory is the company's R&D center. This fully equipped laboratory develops a steady stream of innovative products.





武蔵野化学(中国)有限公司

Musashino Chemical (China) Co., Ltd.

当社が培った高度な生産技術を駆使して、高品質な化学製品を中国から世界へ。

中国江西省に工場を置く武蔵野化学(中国)有限公司は、2000年11月に、当社と中国江西省科院生物技術有限責任公司との合併により誕生。2009年3月に当社の完全子会社となりました。同社では、植物由来の発酵乳酸(L-乳酸およびD-乳酸)や特殊アミノ酸などを製造し、日本だけでなく現地中国や世界各国に販売。当社が培った世界トップレベルの生産技術を駆使した、極めて高品質な発酵乳酸や特殊アミノ酸は、世界各地で需要が拡大しており、現在の生産体制から、さらなる増強を図り、世界市場への供給体制を構築していく予定です。



ISO9001 認証取得
ISO9001 acquired

Driven by our cutting-edge production technology refined over decades, our China affiliate supplies the world with high-quality chemical products.

Jiangxi, China-based Musashino Chemical (China) Co., Ltd. was established in November 2000 through a merger of Musashino Chemical Laboratory with Jiangxi Keyuan Biotech Co., Ltd. In March 2009, our company acquired full ownership of Musashino Chemical (China). Musashino Chemical (China) manufactures plant-based fermented lactic acid (L-lactic acid and D-lactic acid), special amino acids, among other chemical products, which it sells not only in Japan but locally in China and other countries. Driven by the world-class production technology of Musashino Chemical Laboratory, our China affiliate produces fermented lactic acids and special amino acids of unsurpassed quality. As the demand has grown all over the world for these superior products, Musashino Chemical (China) plans to further expand its present production capacity into one capable of supplying a global market.

世界市場を見据え設立した武蔵野化学(中国)有限公司。中国でも高品質な製品を生産している。

With the establishment of Musashino Chemical (China) Co. Ltd. to serve the global market, the company now manufactures high-quality products in China as well.



ファインケミカルメーカーとしての 社会的責任を果たすために。

Fulfilling our social responsibility as a producer of fine chemicals

品質管理

当社の化学製品は、食品や医薬品など人々の健康に関わる製品に用いられるだけに、その品質には特に厳格な管理が求められます。当社は品質管理システムの国際標準であるISO9001の認証や、GMP（医薬品製造業許可）の認定を取得し、これらの定める基準を遵守し、お客様や社会からの信頼に応えています。

Quality Control

The fact that our chemical products are a part of the many foods, pharmaceuticals, and other goods people rely on to promote better health make it all the more vital that we maintain and practice meticulous product quality control. We have acquired ISO9001 certification, the international standard for quality control systems, and we are also GMP (Good Manufacturing Practice) certified. Strictly observing these standards has earned us the trust both of our customers and society in general.



安全衛生

当社では、従業員や周辺地域の方々の安全・安心を守るため、工場内における安全衛生活動に全社を挙げて取り組んでいます。2009年には、267万時間（約14年）にわたり連続無災害を達成したことが評価され、「厚生労働大臣奨励賞」を受賞しました。

Safety and Health

To ensure the safety and security of both our employees and members of surrounding communities, Musashino Chemical Laboratory carries out safety and health activities at all its factories and facilities. In 2009, we were awarded an honorable mention by the Minister of Health, Labour and Welfare for achieving 2.67 million hours (the equivalent of about 14 years) of continuous accident-free operation.



環境対応

環境問題が世界的な課題となるなか、当社は化学製品の開発・製造にあたって、環境への配慮を徹底しており、国内および中国の生産拠点では環境に配慮した生産設備を整備。中国の生産拠点である武蔵野化学（中国）有限公司は、現地政府から先進的な環境配慮型企業として表彰を受けました。

Environmental Measures

Given that the environment is an issue of global concern, Musashino Chemical Laboratory always carefully considers the possible effect on the environment of its development and manufacture of chemical products and has environmentally friendly production equipment in place at its factories in Japan and China. Musashino Chemical (China) has received awards from the local government in recognition of its path-breaking corporate environmental performance.



地域貢献活動

企業が社会から愛され、信頼される存在となるためには、まず事業拠点が位置する地域社会の一員として認められることが重要です。当社磯原工場では、地域の清掃活動などに積極的に参加するほか、地域の学生を対象とした工場見学も実施するなど、地域への貢献に努めています。

Local Contribution Activities

It is only when a corporation is recognized as a member of the local community within which it does business that it can earn the affection and trust of broader society. For this reason, our Isohara Plant not only takes an active part in local community clean up efforts, it also contributes by sponsoring factory tours and other activities.





MUSASHINO

株式会社 武蔵野化学研究所
Musashino Chemical Laboratory, Ltd.

<https://www.musashino.com/>

本社 〒100-0005
東京都千代田区丸の内一丁目8番2号
鉄鋼ビルディング5階
TEL:03-6810-0241(代表) FAX:03-6810-0146

東京研究所 〒168-0081
東京都杉並区宮前一丁目16番24号
TEL:03-3333-2201(代表) FAX:03-3333-2203

磯原工場 〒319-1541
茨城県北茨城市磯原町磯原1077番2号
TEL:0293-42-1147(代表) FAX:0293-42-1185

大阪営業所 〒530-0001
大阪府大阪市北区梅田二丁目4番13号
阪神産経桜橋ビル11階
TEL:06-6341-2625(代表) FAX:06-6341-2628

Head Office
Tekko Bldg. 5th Fl. 8-2 Marunouchi 1-chome, Chiyoda-ku, Tokyo 100-0005
Tel: +81-3-6810-0241 Fax: +81-6810-0146

Tokyo Laboratory
16-24 Miyamae 1-chome, Suginami-ku, Tokyo 168-0081
Tel: +81-3-3333-2201 Fax: +81-3-3333-2203

Isohara Plant
1077-2 Isohara, Isohara-cho, Kitaibaraki-shi, Ibaraki 319-1541
Tel: +81-293-42-1147 Fax: +81-293-42-1185

Osaka Branch
Hanshin Sankei Sakurabashi Bldg. 11th Fl. 4-13 Umeda 2-chome, Kita-ku, Osaka-shi, Osaka 530-0001
Tel: +81-6-6341-2625 Fax: +81-6-6341-2628